

# 歯付プーリ

## 各種材質ですぐ使える体制を完備

- お使いになる仕様に合わせたプーリを総加工いたします。  
図面で指示してください。
- スチール・アルミニウム合金・ステンレススチールなどの  
各種の材質を用意しています。

## バックラッシレスプーリも用意

- MAタイプはバックラッシレスプーリです。
- AT5・AT10にはバックラッシレスプーリを用意しました。  
高精度の位置決め等にご使用ください。

## 標準材質

	本体	フランジ		記号
		プレス	削り出し	
スチール	S45C	SPCC	S45C	S
アルミニウム合金	A2017	A2017	A2017	A
ステンレススチール	SUS303	SUS304	SUS303	SUS

左記以外の材質についても、製作可能ですのでご相談ください。

## プーリフランジのカシメ数 (各材質共通)

フランジ内径寸法 (mm)	カシメ数 (片面)
25以下	4カ所
25をこえ 50以下	6カ所
50をこえ 80以下	8カ所
80をこえ 130以下	12カ所
130をこえ 200以下	16カ所
200をこえるもの	16カ所以上

フランジカシメまたはフランジ添付を指示してください。

## 許容寸法公差

アイアンラバーベルト用歯付プーリは、下記の寸法公差で製作しています。  
キー溝寸法公差については、JIS B1301のP9・Js9・D10を適用しています。  
これ以外のものについてはご相談ください。

### ●歯と軸穴中心線の平行度 (mm)

プーリの呼び幅	公差
025(6.4) ~ 150(38.1)	0.03
200(50.8) ~ 300(76.2)	0.04
400(101.6)	0.05

### ●側面の振れ (mm)

プーリの歯先円直径	振れの公差 (TIR)
15.66以上 101.60以下	0.10
101.60をこえ 254.00以下	歯先円直径×0.001
254.00をこえ 967.16以下	$0.25 + \{(\text{歯先円直径} - 254.00) \times 0.0005\}$

### ●歯先円周の振れ (mm)

プーリの歯先円直径	振れの公差 (TIR)
15.66以上 203.20以下	0.13
203.20をこえ 967.16以下	$0.13 + \{(\text{歯先円直径} - 203.20) \times 0.0005\}$

### ●歯先円筒の円筒度 (mm)

プーリの呼び幅	公差
0.25(6.4) ~ 050(12.7)	0.01
075(19.1) ~ 150(38.1)	0.02
200(50.8) ~ 300(76.2)	0.04
400(101.6)	0.06